

**Таблица 2.3. Чувствительность отечественных счетчиков  
Гейгера–Мюллера**

Счетчик	Минимальная импульсная чув- ствительность		Максимальная импульсная чувствительность	
	$10^{12}$ кг/Кл	имп/мкР	$10^{12}$ кг/Кл	имп/мкР
СБМ13	0,92	238	0,98	252
СБМ14	1,8	47	2,5	65
СИ19Г	0,27	71	0,37	96

ТУ и конструктивная характеристика	Массогабаритные данные	Режим работы	Дозиметрические характеристики
СИ-10Г. СУЗ.394.078 ТУ. Катод—проводящая пленка олова. Оформление стеклянное	$l = 93,5$ $\phi 16$ $m = 25$	$U_H = 295 \div 330$ $U_{II} = 80$ $\varphi = 0,2$	$N = 24 \div 30$ имп./с при 0,1 мкР/с $P_{max} = 0,5$
СИ-11Г. СУЗ.394.078 ТУ. Катод—проводящая пленка олова. Оформление стеклянное	$l = 180$ $\phi 23$ $m = 15$	$U_H = 295 \div 300$ $U_{II} = 80$ $\varphi = 0,2$	$N = 52 \div 65$ имп./с при 0,1 мкР/с $P_{max} = 1$
СИ-12Г. СУЗ.394.078 ТУ. Катод—проводящая пленка олова. Оформление стеклянное	$l = 180$ $\phi 9$ $m = 15$	$U_{II} = 295 \div 300$ $U_{II} = 80$ $\varphi = 0,25$	$N = 20 \div 25$ имп./с при 0,1 мкР/с $P_{max} = 5$
СИ-13Г. СУЗ.394.078 ТУ. Катод—проводящая пленка олова. Оформление стеклянное	$l = 63$ $\phi 9$ $m = 10$	$U_p = 360 \div 440$ $U_H = 290 \div 300$ $U_{II} = 80$ $\varphi = 0,25$	$N = 19 \div 27$ имп./с при 10 мР/ч $N_{\phi} = 15$ $P_{max} = 20$ (3 мин)
СИ-14Г. СУЗ.394.078 ТУ. Катод—проводящая пленка олова. Оформление стеклянное	$l = 60$ $\phi 8$ $m = 10$	$U_H = 295 \div 330$ $U_{II} = 80$	$N = 0,9 \div 1,1$ имп./с при 0,1 мкР/с $P_{max} = 300$
СИ-19Г. СУ0.339.014 ТУ. Катод—нержавеющая сталь. Оформление металлическое	$l = 90$ $\phi 11$ $m = 10$	$U_p = 360 \div 460$ $U_H = 280 \div 320$ $U_{II} = 100$ $\varphi = 0,125$	$N = 500$ при 0,1 мкР/с $N_{max} = 2 \cdot 10^5$ $N_{\phi} = 20$

Ресурс работы и изменение характеристик в конце ресурса	Номер чертежа внешнего вида $N_{\text{ч}}$ (см. с. 62) и номер схемы включения $N_{\text{в}}$ (см. с. 67)	Рабочий диапазон температур, °С	Электрические и конструктивные показатели
$D = 3 \cdot 10^8$ имп. $U_{\text{н}} = 330 \div 380$ $U_{\text{п}} = 68$ $\varphi = 0,25$	$N_{\text{ч}}-4$ $N_{\text{в}}-8$	От -50 до +100	$R_{\text{н1}} = 8 \div 15$ $R_{\text{н2}} = 1 \div 3$ $C_{\text{п}} = 15$ $\delta = 0,6 \div 2$
$D = 3 \cdot 10^8$ имп. $U_{\text{н}} = 330 \div 380$ $U_{\text{п}} = 12\%$ $\varphi = 0,25$	$N_{\text{ч}}-4$ $N_{\text{в}}-8$	От -50 до +100	$R_{\text{н1}} = 8 \div 15$ $R_{\text{н2}} = 1 \div 3$ $C_{\text{п}} = 15$ $\delta = 0,6 \div 2$
$D = 3 \cdot 10^8$ имп. $U_{\text{н}} = 330 \div 380$ $U_{\text{п}} = 12\%$ $\varphi = 0,3$	$N_{\text{ч}}-3$ $N_{\text{в}}-8$	От -50 до +80	$R_{\text{н1}} = 8 \div 15$ $R_{\text{н2}} = 15$ $\delta = 0,6 \div 2$ $C_{\text{п}} = 15$
$D = 10^{10}$ имп. $U_{\text{н}} = 450 \div 540$ $U_{\text{п}} = 25\%$ $\varphi = 0,3$	$N_{\text{ч}}-4$ $N_{\text{в}}-8$	От -50 до +60	$R_{\text{н1}} = 8 \div 15$ $R_{\text{н2}} = 1 \div 3$ $R_{\text{и}} = 10^3$ $C_{\text{п}} = 15$ $U_{\text{и}} = 75$ $\delta = 0,6 \div 2$
$D = 3 \cdot 10^8$ имп. $U_{\text{н}} = 340 \div 430$ $U_{\text{п}} = 15\%$	$N_{\text{ч}}-3$ $N_{\text{в}}-8$	От -50 до +100	$R_{\text{н1}} = 8 \div 15$ $R_{\text{н2}} = 1 \div 3$ $C_{\text{п}} = 15$ $\delta = 0,6 \div 2$
$D = 10^{10}$ имп. $U_{\text{н}} = 450 \div 540$ $U_{\text{п}} = 15$	$N_{\text{ч}}-1$ $N_{\text{в}}-7$	От -40 до +50	$R_{\text{н1}} = 7 \div 10$ $R_{\text{н2}} = 2 \div 3$ $R_{\text{и}} = 10^3$ $C_{\text{р1}} = 3 \div 5$ $C_{\text{р2}} = 7 \div 15$ $C_{\text{п}} = 10$